

# ACELERAMOS A LOGÍSTICA DE UMA DAS MAIORES CERVEJARIAS DO MUNDO.

Entenda como nossa solução permitiu  
o controle total da operação, **reduziu  
custos e minimizou perdas.**

## Cliente

**Uma gigante mundial do mercado de bebidas** com uma operação robusta e alguns desafios a vencer para acelerar os negócios



OTIMIZAÇÃO DE  
CUSTO LOGÍSTICO



MENOS EMISSÃO  
CO<sub>2</sub>



DECISÕES MAIS  
ÁGEIS BASEADAS  
EM DADOS



GARANTIA DE  
ABASTECIMENTO



MAIOR PRECISÃO  
PROJEÇÃO DE  
VENDAS E  
PRODUÇÃO



MONITORAMENTO  
EM TEMPO REAL  
ANTECIPANDO  
PROBLEMAS



**30**

CERVEJARIAS, MALTARIAS,  
REFRIGERANTERIAS,  
FÁBRICAS DE RÓTULOS,  
ROLHA E VIDRO



**MAIS DE 30 MIL**  
COLABORADORES NO BRASIL



**MAIS DE 100**  
CENTROS DE DISTRIBUIÇÃO E  
6 CENTROS DE EXCELÊNCIA

## Desafio do negócio



QUEBRA DE ESTOQUE EM  
D+0, D+1, E D+2 PARA  
DISTRIBUIÇÃO



PEDIDOS NÃO  
CONECTADOS COM  
ESTOQUE E PRODUÇÃO



BAIXA  
VISIBILIDADE DO  
ESTOQUE



PERDA DE  
PRODUTOS POR  
VALIDADE



CARÊNCIA NA  
CENTRALIZAÇÃO DE  
INFORMAÇÃO



DECISÕES EM SILOS, DESCENTRALIZADAS  
COM INFORMAÇÕES GERADAS  
MANUALMENTE



ATRASO NA COLETA DE  
DADOS E GERAÇÃO DE  
INFORMAÇÕES



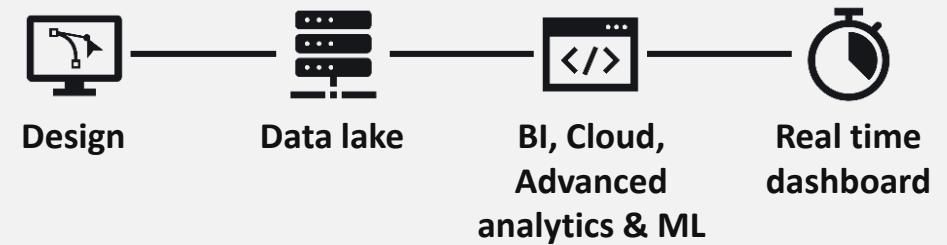
380

Caminhões  
incompletos por dia  
das fábricas



## Desafio técnico

Utilizamos inteligência e tecnologia para criar um avançado sistema de gerenciamento que integra e centraliza toda a informação da cadeia logística.



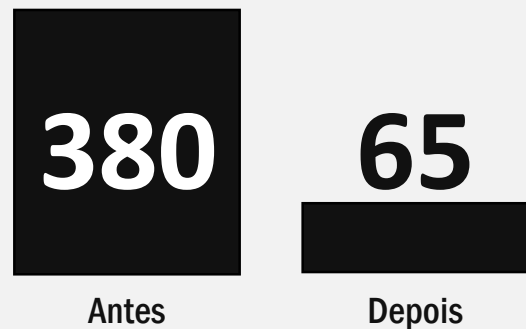
## CONTROL TOWER

Uma ferramenta que realiza cruzamentos complexos de dados e disponibiliza informações precisas sobre a operação **entregando dashboards em tempo real**

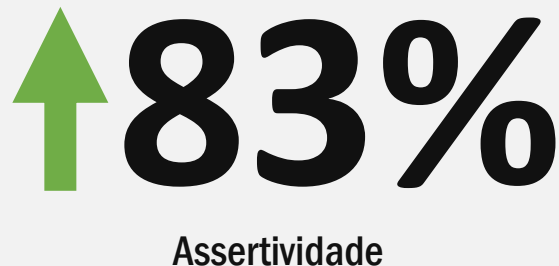


## Impactos e resultados

### Cargas incompletas



### Previsão queda de estoque



### Visibilidade



### Previsão queda de estoque



# GOSTOU? AGENDE UMA CONVERSA COM NOSSOS ESPECIALISTAS

ENTRE EM CONTATO