

ACELERAMOS A LOGÍSTICA DE UMA DAS MAIORES CERVEJARIAS DO MUNDO.

Entenda como nossa solução permitiu
o controle total da operação, **reduziu
custos e minimizou perdas.**

Cliente

Uma gigante mundial do mercado de bebidas com uma operação robusta e alguns desafios a vencer para acelerar os negócios



OTIMIZAÇÃO DE
CUSTO LOGÍSTICO



MENOS EMISSÃO
CO₂



DECISÕES MAIS
ÁGEIS BASEADAS
EM DADOS



GARANTIA DE
ABASTECIMENTO



MAIOR PRECISÃO
PROJEÇÃO DE
VENDAS E
PRODUÇÃO



MONITORAMENTO
EM TEMPO REAL
ANTECIPANDO
PROBLEMAS



30

CERVEJARIAS, MALTARIAS,
REFRIGERANTERIAS,
FÁBRICAS DE RÓTULOS,
ROLHA E VIDRO



MAIS DE 30 MIL
COLABORADORES NO BRASIL



MAIS DE 100
CENTROS DE DISTRIBUIÇÃO E
6 CENTROS DE EXCELÊNCIA

Desafio do negócio



QUEBRA DE ESTOQUE EM
D+0, D+1, E D+2 PARA
DISTRIBUIÇÃO



PEDIDOS NÃO
CONECTADOS COM
ESTOQUE E PRODUÇÃO



BAIXA
VISIBILIDADE DO
ESTOQUE



PERDA DE
PRODUTOS POR
VALIDADE



CARÊNCIA NA
CENTRALIZAÇÃO DE
INFORMAÇÃO



DECISÕES EM SILOS, DESCENTRALIZADAS
COM INFORMAÇÕES GERADAS
MANUALMENTE



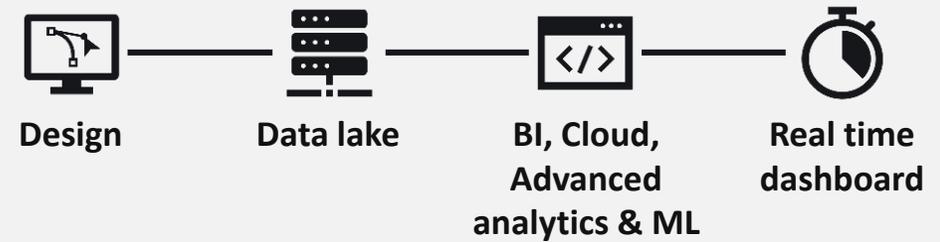
ATRASO NA COLETA DE
DADOS E GERAÇÃO DE
INFORMAÇÕES

380

Caminhões
incompletos por dia
das fábricas

Desafio técnico

Utilizamos inteligência e tecnologia para criar um avançado sistema de gerenciamento que integra e centraliza toda a informação da cadeia logística.



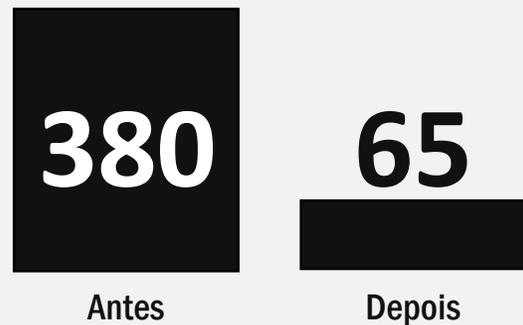
CONTROL TOWER

Uma ferramenta que realiza cruzamentos complexos de dados e disponibiliza informações precisas sobre a operação **entregando dashboards em tempo real**



Impactos e resultados

Cargas incompletas



Previsão queda de estoque



Visibilidade



Previsão queda de estoque



GOSTOU? AGENDE UMA CONVERSA COM NOSSOS ESPECIALISTAS

ENTRE EM CONTATO